MADE IN TURKEY

OGAN®
Heating hose technology

Elektrik Isıtmalı Hortumlar



Isıtmalı hortumlar için yaratıcı çözümler.

Kısa teslim süresi

Talebe özel üretim

Rekabetçi fiyatlandırma

100% Uyumluluk

CE

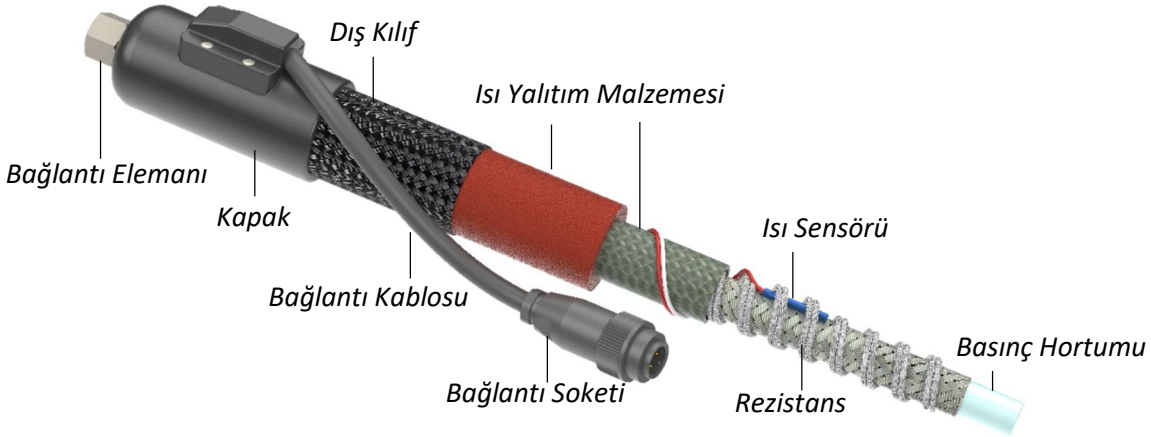
ISITMALI HORTUM TEKNOLOJİSİ

Endüstriyel Isıtmalı Hortumlar ; *ısıtılarak transferi mümkün olan maddelerin sıcaklığını muhafaza ederek, uygulama noktasına güvenle taşınması için tasarlanmıştır.*
Bu tip uygulamalarda kullanılan maddeler ; yapıştırıcılar yağ, gres, balmumu, reçineler, plastic , gaz boyalar, Kozmetik ürünleri , vb.

Isıtmalı Hortum kullanmanın avantajları;

- *Esnek yapısı, hizalama ve makine titreşimi ile ilgili sorunları çözer,*
- *Kısa ısıtma süreleri ve homojen ısı dağılımı sağlar,*
- *Güvenli, ekonomik ve uzun ömürlü ürünlerdir.*

Isıtmalı Hortum üretiminde onlarca yıllık deneyim neticesinde, ***OGAN Endüstriyel Isıtmalı Hortumları*** *malzemelerin belirlenen sıcaklık aralıklarında, yüksek basınç ve ısı değerlerinde taşınması gereken uygulamalar için geliştirilmiş ve üretilmiştir.* ***OGAN Endüstriyel Isıtmalı Hortumları,*** *iç ve dış mekanlarda manuel el tabancasından endüstriyel robota kadar geniş bir uygulama yelpazesinde kullanılmaktadır ve dünya çapında önde gelen ekipman üretici markaların sistemleri ile tam uyumludur.*



Basınç hortumu*, gerekli çalışma basıncına, sıcaklığa ve malzeme cinsine bağlı olarak seçilir. Ürünlerimizde genel olarak paslanmax çelik dış örgülü PTFE basınç hortumlarını tercih ediyoruz. Bu hortumun malzemesi, olağanüstü kimyasal ve sıcaklık direncine (250°C'ye kadar) ve çok düşük sürtünme katsayısına sahiptir. Güçlü örğü teknolojisine sahip PTFE hortumlar, 500 bar'a kadar ısıtılan ürünleri güvenli bir şekilde transfer etmek için kullanılmaktadır.*

Hortumun her iki ucundaki ***bağlantı elemanları****, müşterinin kullandığı systemin özelliklerine göre seçilir. Ogan ISıtmalı Hortumları piyasada kullanılan her türlü bağlantı elemanı ile tedarik edilebilir.*

Isıtma kablosu/rezistans*, hortumun her noktasında doğru ve eşit ısı yoğunluğu sağlamak için basınç hortumunun etrafına sarmal olarak sarılır. Isıtma kablosu/rezistans gücü, korunması gereken sıcaklığa, hortumun çapına ve uzunluğuna bağlıdır.*

OGAN Isıtmalı Hortumları entegre bir ***ısı sensörüne*** *sahiptir. Süreç ve tercihlere göre; PT100, Ni120, NTC, J, K, PT1000 tipi ısı sensörleri kullanılmaktadır.*

Isı kaybını minimuma indirmek ve sistemin belirtilen sıcaklığa ulaşmasını sağlamak için ısı ***yalıtım malzemesi*** *uygulanır. Isı yalıtımının türü çalışma sıcaklığına bağlıdır. OGAN Isıtmalı Hortumlarında 250°C'ye kadar dayanıklı silikon köpük kullanılmaktadır.*

OGAN Isıtmalı Hortumları, tercih edilen uzunlukta ***bağlanti soketli*** *veya açık uçlu bağlantı kablosu ile donatılmıştır. Hortumlar, müşteriye ait bir sıcaklık kontrol cihazı ile kullanılabilir veya çeşitli tipte sıcaklık kontrol cihazları ile birlikte tedarik edilebilir.*

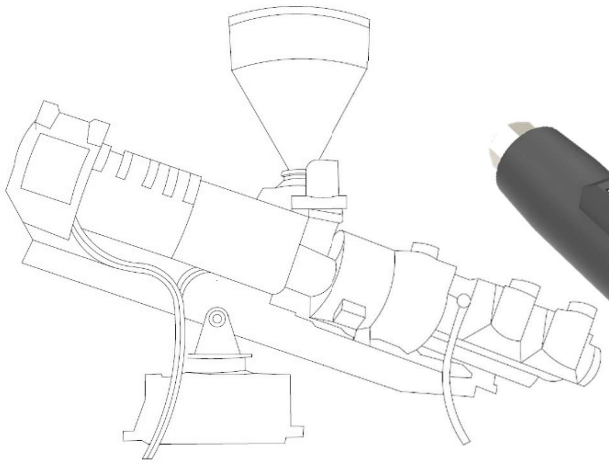
Poliamid örgü genellikle OGAN Isıtma Hortumlarının ***dış kılıfı*** *olarak uygulanır, ancak çelik örgü, poliüretan örgü veya silikon örgü de mevcuttur. Dış kılıf, statik ve dinamik bükülme şartlarını karşılayarak ısı yalıtım malzemesinin ve ısıtma elemanlarının zarar görmemesini sağlar.*

İki tip hortum ucu ***kapağı*** *vardır: sert ve yumuşak. Poliamidden yapılmış sert kapaklar, bağlantı parçaları arasındaki serbest, esnek hortum uzunluğunu azaltır, aynı zamanda kritik olan bağlantı elemanı-hortum bağlantısı noktasındaki yükü de azaltır. Esnekliklerinden dolayı silikon yumuşak başlıklar kısa hortumlar için tavsiye edilir.*

HT700 CO-EKSTRÜZYON ISITMALI HORTUMLARI

OGAN HT700 Co-ekstrüzyon Isıtmalı Hortumları eriyik haldeki plastik ve termoplastik malzemelerin, tanımlanan ısı değerinde ekstürüzyondan kalıba transfer edilmesi için tasarlanmış ve üretilmiştir. HT700 Co-ekstürüzyon ısıtmalı Hortumları yüksek sıcaklık ve yüksek basınç gerilimine dayanıklı T3 PTFE basınç hortumları kullanılarak üretilmektedir;

- *Ekstrüder ile kalıp arasında esnek bir bağlantı sağlar,*
- *Kalıp değişikliklerini ve bakımı kolaylaştırır,*
- *Isınma sonucu oluşan termal genleşme ve titreşimleri minumum düzeye indirir.*





Maksimum çalışma sıcaklığı	250 °C
Voltaj	230 V AC/DC 50/60 Hz
Basınç hortumu	T3 PTFE
Bağlantı Elemanı	Karbon – Paslanmaz çelik
Isı yalıtım malzemesi	Silikon köpük
Uç kapak	Sert kapak / Silikon Kapak
Dış kılıf	Poliamid örgü – siyah
Güç Kablosu	Standart 2 x 1.5 m
Isı sensörü	Fe-CuNi (J) , PT100 , NiCr-Ni (K)
Sensör toleransları	+5 / -10
Koruma Faktörü	IP54
Sertifikalar	CE

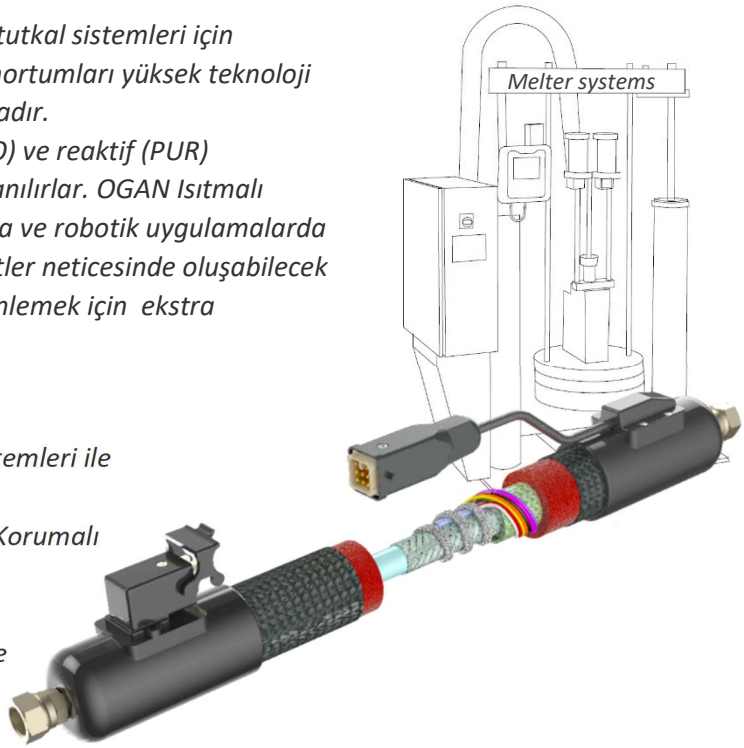
T3 Basınç Hortumu İç Çap (mm)	**8**	**10**	**12**	**16**	**20**
Çalışma basıncı @ 20 °C (Bar)	475	475	450	400	300
Çalışma basıncı @ **250 °C** (Bar)	285	285	270	240	180
Patlama basıncı (Bar)	1900	1900	1800	1600	1200
Bükülme yarıçapı (mm)	85	110	150	175	200
Bağlantı elemanı iç çapı (mm)	6.0	7.0	10.0	12.5	16.0
Bağlantı elemanı BDN-M	16x1.5	18x1.5	22x1.5	26x1.5	30x2
Fitting BDN	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	G 1"

T3 basınç hortumu çalışma sıçaklığı -70 °C ile +250 °C arasındadır.



STANDART ISITMALI HORTUMLAR - YAPIŞTIRICI UYGULAMALARI

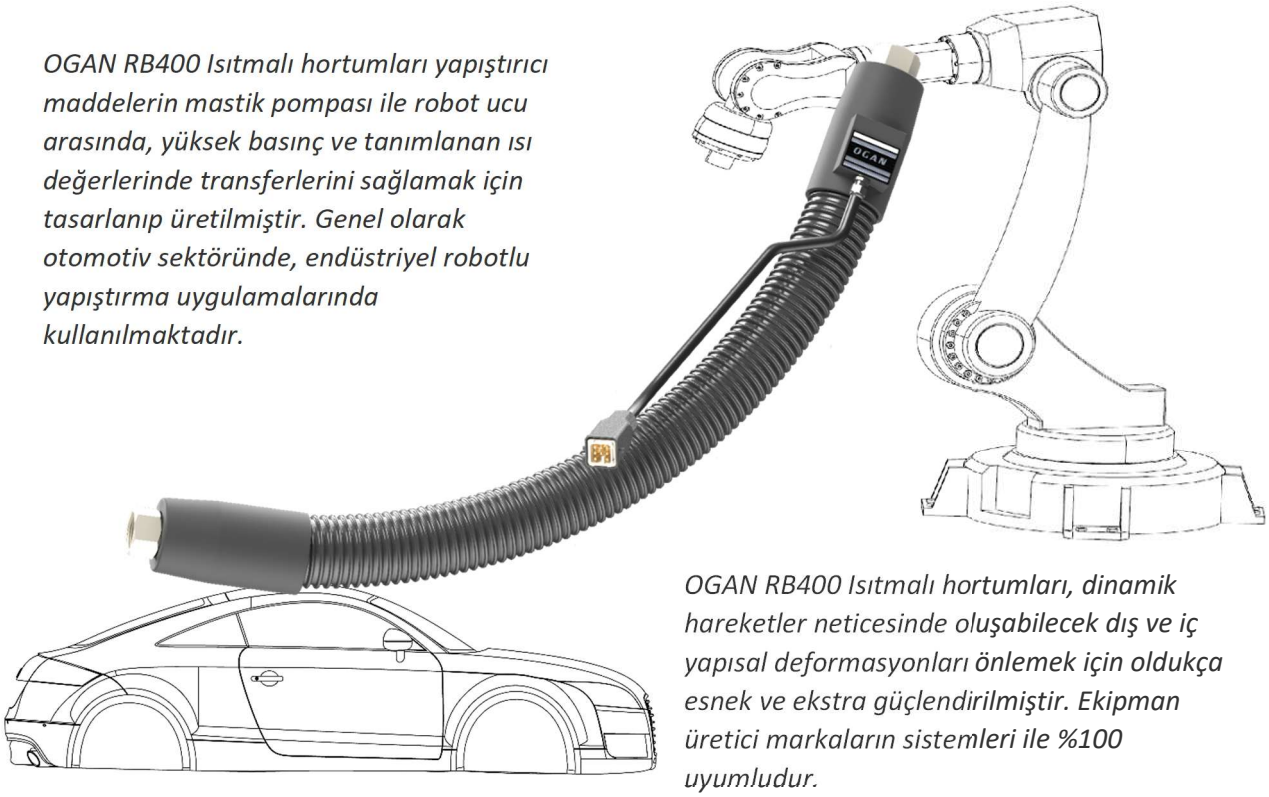
Önde gelen ekipman üreticilerinin tutkal sistemleri için tasarlanıp üretilen OGAN Isıtmalı hortumları yüksek teknoloji ile üretilen bileşenlerden oluşmaktadır.
Isıtılmış termoplastik (PSA, EVA, PO) ve reaktif (PUR) yapıştırıcıların aktarılmasında kullanılırlar. OGAN Isıtmalı hortumları, manuel el tabancasında ve robotik uygulamalarda kullanım sırasında dinamik hareketler neticesinde oluşabilecek dış ve iç yapısal deformasyonları önlemek için ekstra güçlendirilmiştir.



- *Ekipman üretici markaların sistemleri ile %100 uyumluluk,*
- *Standart, Yüksek Basınç ve Su Korumalı versiyonları mevcuttur.*
- *Müşterilerimizin özel talepleri doğrultusunda tasarlanabilir ve üretilebilir.*

RB400 ISITMALI HORTUMLARI - OTOMASYON

OGAN RB400 Isıtmalı hortumları yapıştırıcı maddelerin mastik pompası ile robot ucu arasında, yüksek basınç ve tanımlanan ısı değerlerinde transferlerini sağlamak için tasarlanıp üretilmiştir. Genel olarak otomotiv sektöründe, endüstriyel robotlu yapıştırma uygulamalarında kullanılmaktadır.



OGAN RB400 Isıtmalı hortumları, dinamik hareketler neticesinde oluşabilecek dış ve iç yapısal deformasyonları önlemek için oldukça esnek ve ekstra güçlendirilmiştir. Ekipman üretici markaların sistemleri ile %100 uyumludur.

GN SERİSİ SICAK TUTKAL EL TABANCALARI

OGAN GN Serisi Sıcak Tutkal El Tabancaları, yapıştırıcı uygulamalarının esnekliğini arttırmak ve kullanım kolaylığı sağlamak için geliştirilmiştir. 210°C'ye kadar sabit çalışma sıcaklığı sağlayarak sürekli yapışkan akışını garanti ederler. Bu kompakt el tabancaları, en zorlu çalışma koşullarına dayanacak şekilde tasarlanmıştır. Dayanıklı dış ve iç bileşenleri uzun bir kullanım ömrü sağlar.







- *Önde gelen ekipman üreticilerinin pistonlu ve dişli pompa eritme sistemleriyle %100 uyumludur.*
- *Hafif ve ergonomik tasarım.*
- *Özel formüllü plastik yapısı sıcaklığa ve darbelere ekstra dayanıklıdır.*
- *Döner bağlantı parçaları, tabancanın hortumu bükülmeden kendi ekseninde 360° dönmesini sağlayarak geniş hareket aralığı ve yüksek esneklik sağlar.*
  Top tipi döner bağlantı parçası her yöne hareket edebilir özelliği sayesinde hortumun yükünü azaltarak, operatöre uygulama kolaylığı sağlar.
- *Tetik kilit mekanizması, kullanılmadığında tabancanın güvenli bir şekilde sabitlenmesini sağlar.*
- *Çizgi ve spray uygulamaları için standart nozullar mevcut olup, özel nozullar geliştirilebilir.*
- *Alt veya üst hortum beslemesine uygundur.*

DÜNYA ÇAPINDA DOĞRUDAN TEDARİK

2000 yılından bu yana Endüstriyel Isıtma Hortumları üreten Türkiye'deki tek firma olmaktan gurur duyuyoruz. Dünya çapında uzun ömürlü, yüksek kaliteli ürünler sunuyoruz.

Küresel bir oyuncu olarak, tüm kıtalardaki uluslararası müşterilerimize doğrudan İstanbul'daki fabrikamızdan tedarik ve destek sağlıyoruz.





OGAN®
Heating hose technology

Merkez Ofis ve Fabrika

Ogan Endüstriyel Isı Hortum San. Ltd. Şti.
Deri OSB, 3 Nolu Giriş, Biye Sok. No:10
Aydınlı, Tuzla 34953 İstanbul, Türkiye

Tel: +90 216 591 0343

e-mail: info@ogan.com.tr

Web: www.ogan.com.tr

İngiltere Distribütörümüz

Hot Melt Services Ltd.
Unit 3, Wymeswold Industrial Park,
Burton On The Wolds, Loughborough,
LE12 5TR United Kingdom.

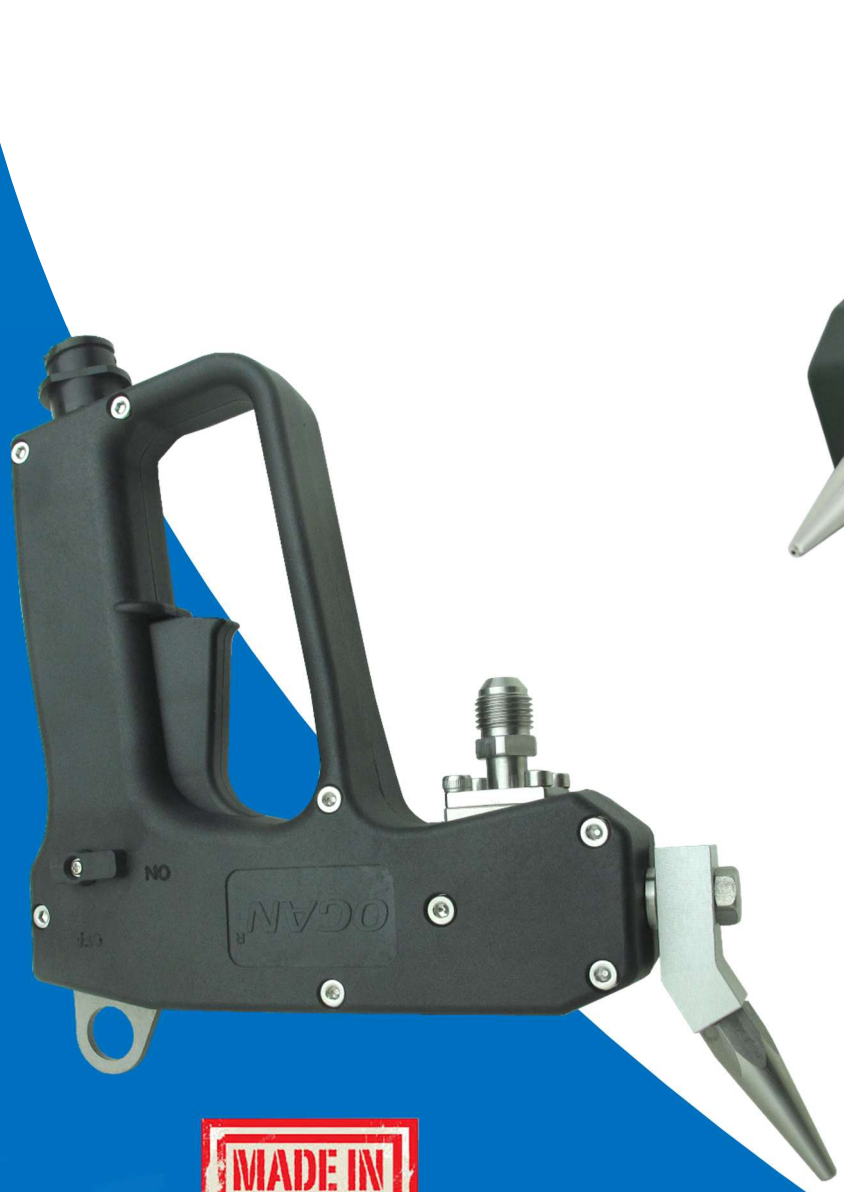
Tel: +44 1509 889 511

e-mail: services@hotmeltservices.com

Web: https://hotmeltservices.com

OGAN®
Heating hose technology

Ogan GN Serisi
Sıcak Tutkal El Tabancaları





MADE IN TURKEY

CE

İçindekiler

Sıcak Tutkal El Tabancalarının Genel Özellikleri 3

GN410 Serisi Sıcak Tutkal El Tabancası 4

GN310 Serisi Sıcak Tutkal El Tabancası 5

GN600 Serisi Sıcak Tutkal El Tabancası 6

GN800 / GN850 Serisi Sıcak Tutkal El Tabancası 7

Nozullar ve Aparatlar 8

Güvenlik Talimatları 9

Güvenlik Sembolleri 10

Kurulum 11

Kullanım Koşulları 11

Kullanılmış El Tabancasının Sökülmesi 12

Garanti Koşulları 13

EU Decleration Of Confirmity 14

Ogan GN Serisi Sıcak Tutkal El Tabancalarının Genel Özellikleri

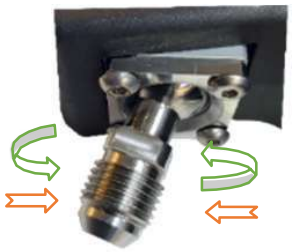


OGAN GN Serisi Sıcak Tutkal El Tabancaları, yapıştırıcı uygulamalarının esnekliğini artırmak ve kullanım kolaylığı sağlamak için geliştirilmiştir. 210°C'ye kadar sabit çalışma sıcaklığı sağlayarak sürekli yapışkan akışını garanti ederler. Bu kompakt el tabancaları, en zorlu çalışma koşullarına dayanacak şekilde tasarlanmıştır; dayanıklı dış ve iç bileşenleri uzun bir kullanım ömrü sağlar.

- *Önde gelen ekipman üreticilerinin pistonlu ve dişli pompa eritme sistemleriyle %100 uyumludur.*
- *Hafif ve ergonomik tasarım.*
- *Özel formüllü plastik yapısı sıcaklığa ve darbelere ekstra dayanıklıdır.*
- *Döner bağlantı parçaları, tabancanın hortumu bükülmeden kendi ekseninde 360° dönmesini sağlayarak geniş hareket aralığı ve yüksek esneklik sağlar.*
  Top Tipi Döner bağlantı parçası her yöne hareket edebilir özelliği sayesinde hortumun yükünü azaltarak, operatöre uygulama kolaylığı sağlar.
- *Tetik kilit mekanizması, kullanılmadığında tabancanın güvenli bir şekilde sabitlenmesini sağlar.*
- *Çizgi ve spray uygulamaları için standar nozullar mevcut olup, özel nozullar geliştirilebilir.*
- *Alttan veya üstten hortum beslemesine uygun.*

GN410 Serisi Sıcak Tutkal El Tabancası

- *GN410 serisi sıcak tutkal el tabancaları her yöne hareket edebilen ve hortumun yükünü azaltarak operatöre uygulama kolaylığı sağlayan top tipi döner bağlantı parçası ile donatılmıştır.*



Top Tipi Döner Bağlantı Parçası

- *GN410 serisi sıcak tutkal el tabancaları Nordson Sistemleri ile %100 uyumludur.*



GN410 Alttan Besleme



GN410 Üstten Besleme

Teknik Özellikler

Model	GN410 Alttan Besleme	GN410 Üstten Besleme
Parça Numarası	306957S	306988S
Ağırlık	630 gr.	650 gr.
Ölçüler	210 x 175 x 44 mm.	224 x 175 x 44 mm.
Güç Kaynağı	110 - 230V AC, 50/60 HZ	
Isıtma Kapasitesi	100 W	
Isıtıcı Tipi	Kartuş Isıtıcı	
Sıcaklık Sensörü	Ni120	
Maksimum Çalışma Sıcaklığı	210 °C	
Maksimum Çalışma Basıncı	70 Bar	
Nozul Bağlantı Dişlisi	5/16" - 24 UNF	
Hortum Bağlantı Dişlisi	9/16" - 18 UNF	
Isıtıcılı Hortum Uzunluğu (m)	1.80 - 12.00	
Nozul ve Adaptörler	Ekstürüzyon Çizgi Nozullar, Aşağı Doğru Uygulama Adaptörü, Dairesel Püskürtme Adaptörü	

GN310 Serisi Sıcak Tutkal El Tabancası

- *GN310 serisi sıcak tutkal el tabancaları, hortumun bükülmeden kendi ekseninde 360° dönmesini sağlayarak geniş hareket aralığı ve yüksek esneklik sağlayan döner bağlantı parçaları ile donatılmıştır.*

- *GN310 serisi sıcak tutkal el tabancaları, Nordson, Robatech, Meler, UES, Melton, Bühnen, Preo, ve diğer üreticilerin, piston pompalı eritme sistemleriyle %100 uyumludur.*

- *GN310 serisi sıcak tutkal el tabanca hortumları talep üzerine oluklu tip esnek polyamid dış kılıf ile üretilebilir.*



GN310 Alttan Besleme Sprey



GN310 Alttan Besleme Çizgi

Teknik Özellikler

Model	GN310 Alttan Besleme Sprey	GN310 Alttan Besleme Çizgi
Ağırlık	990 gr.	920 gr.
Ölçüler	235 x 175 x 55 mm.	235 x 168 x 55 mm.
Güç Kaynağı	110 - 230V AC, 50/60 HZ	
Isıtma Kapasitesi	140 W	
Isıtıcı Tipi	Kartuş Isıtıcı	
Sıcaklık Sensörü	Ni120, NTC, PT100	
Maksimum Çalışma Sıcaklığı	210 °C	
Maksimum Çalışma Basıncı	70 Bar	
Nozul Bağlantı Dişlisi	1/2" - 20 UNF	5/16" - 24 UNF
Hortum Bağlantı Dişlisi	9/16" - 18 UNF	
Isıtıcılı Hortum Uzunluğu (m)	1.80 - 12.00	
Nozul ve Adaptörler	Dairesel Püskürtme Disk Nozulları	Çizgi Nozullar, Aşağı Doğru Uygulama Adaptörü

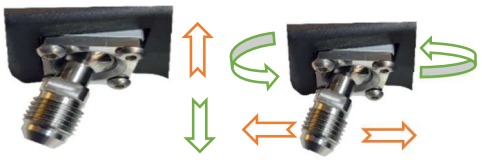
P/N	Tanımı
Nordson, UES, Melton Compatibles	
101206	Ni120, Oluklu kılıf hortum
101207	Ni120, PA örgü kılıf hortum
Robatech Compatibles	
163430	NTC, Oluklu kılıf hortum
163433	NTC, PA örgü kılıf hortum
Meler, Bühnen, Preo, Ideltech Comp.	
206510	PT100, Oluklu kılıf hortum
206500	PT100, PA örgü kılıf hortum

* Parça numarasına Sprey versiyon için "S", Çizgi versiyon için "B" ekleyiniz.

GN600 Serisi Sıcak Tutkal El Tabancası

- *GN600 serisi sıcak tutkal el tabancaları heryöne hareket edebilen ve hortumun yükünü azaltarak operatöre uygulama kolaylığı sağlayan top tipi döner bağlantı parçası ile donatılmıştır.*

Top Tipi Döner Bağlantı Parçası



- *Kablo seti bağlantısı sayesinde, GN600 serisi sıcak tutkal el tabancaları standart otomatik hortumlara kolayca monte edilebilir.*

- *GN600 serisi sıcak tutkal el tabancaları, önde gelen ekipman üreticilerinin piston pompalı eritme sistemleriyle %100 uyumludur.*





Teknik Özellikler

Model	GN600 Alttan Besleme	GN600 Üstten Besleme
Ağırlık	740 gr.	740 gr.
Ölçüler	192 x 175 x 44 mm.	200 x 175 x 44 mm.
Güç Kaynağı	110 - 230V AC, 50/60 HZ	
Isıtma Kapasitesi	100 W	
Isıtıcı Tipi	Kartuş Isıtıcı	
Sıcaklık Sensörü	Ni120, NTC, PT100, PT1000, Fe-CuNi	
Maksimum Çalışma Sıcaklığı	210 °C	
Maksimum Çalışma Basıncı	70 Bar	
Nozul Bağlantı Dişlisi	5/16" - 24 UNF	
Hortum Bağlantı Dişlisi	9/16" - 18 UNF	
Isıtıcılı Hortum Uzunluğu (m)	1.80 - 12.00	
Nozul ve Adaptörler	Çizgi Nozullar, Aşağı Doğru Uygulama Adaptörü	

GN800 / GN850 Serisi Sıcak Tutkal El Tabancaları



- *GN800 ve GN850 serisi sıcak tutkal el tabancaları, yapıştırıcı malzemenin yatay yüzeylere çizgi veya püskürtme şeklinde uygulanması için geliştirilmiştir.*

- *GN800 ve GN850 serisi sıcak tutkal el tabancaları, tabancanın ağırlığını dengeleyen, düşmesini önleyen ve yapıştırıcı uygulandıktan sonra her iki elin de kullanılmasını sağlayan bir balanser ile birlikte kullanılmalıdır.*

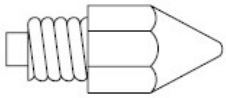
- *Kablo seti bağlantısı sayesinde, GN800 ve GN850 serisi sıcak tutkal el tabancaları standart otomatik hortumlara kolayca monte edilebilir.*

- *GN800 ve GN850 serisi sıcak tutkal el tabancaları önde gelen ekipman üreticilerinin (Nordson,Robatech,Melton, Meler,Preo ve diğer tüm markalar) pistonlu ve dişli pompa eritme sistemleriyle %100 uyumludur.*

Teknik Özellikler

Model	**GN800 Çizgi**	**GN850 Sprey**
Ağırlık	1600 gr.	1700 gr.
Ölçüler	275 x 160 x 86 mm.	285 x 160 x 86 mm.
Güç Kaynağı	230V AC, 50/60 HZ	
Isıtma Kapasitesi	200W	300W
Isıtıcı Tipi	Kartuş Isıtıcı	
Sıcaklık Sensörü	Ni120, NTC, PT100, Fe-CuNi, Ni-CrNi	
Maksimum Çalışma Sıcaklığı	210 °C	
Maksimum Çalışma Basıncı	70 Bar	
Nozul Bağlantı Dişlisi	5/16" - 24 UNF	1/2" - 20 UNF
Hortum Bağlantı Dişlisi	9/16" - 18 UNF	
Isıtıcılı Hortum Uzunluğu (m)	1.80 - 12.00	
Nozul ve Adaptörler	Çizgi Nozullar (Uzun)	Dairesel Püskürtme Disk Nozulları

Nozullar ve Adaptörler

Çizgi Nozullar (Kısa)	P/N	Delik Çapı (mm)
	238252	0.50
	238253	0.80
	238254	1.00
	238256	1.50
	235259	2.30

Çizgi Nozullar (Uzun)	P/N	Delik Çapı (mm)
	274968	1.00
	274969	1.50
	274970	2.30
	274971	3.30

Dairesel Püskürtme Disk Nozulları	P/N	Delik Çapı (mm)
	860226	0.45
	810381	0.75
	810382	1.00
	810300	1.25

Aşağı Doğru Uygulama Adaptörü	P/N
	306981

Dairesel Püskürtme Adaptörü	P/N
	306983

Güvenlik Talimatları



Bu kurulum ve işletim kılavuzu, Ogan GN Serisi sıcak tutkal el tabancalarının güvenli kurulumu, kullanımı, taşınması ve bakımı için önemli talimatlar içerir.

Ürünü kurmadan ve ekipmanı çalıştırmadan önce, içinde bulunan tüm teknik ve güvenlik bilgilerini dikkatlice okuyun. Kurulumu anladığınızdan emin olun, tüm güvenlik ve kullanım talimatlarına uyun.

Bu ürünü kurmadan ve ekipmanı çalıştırmadan önce, ek olarak, tüm yerel iş sağlığı ve güvenlik kurallarına uyun. Ürüne üretici firma dışında müdahale sistemi güvensiz hale getirecek ve garantiyi geçersiz kılacaktır. Personel, ekipmanı ve güvenliğini iyice anlamalıdır.

Sıcak tutkal el tabancaları yalnızca yetkili ve nitelikli personel tarafından kurulmalı, çalıştırılmalı ve bakımı yapılmalıdır. Nitelikli personel işyerinde kazalardan korunma kuralları hakkında bilgi sahibi olmalıdır.

Güvenlik Önlemleri – Sıcak Tutkal



Sıcak tutkal veya benzeri malzemeler ile çalışırken azami dikkat gösterilmelidir! Sıcak tutkal veya benzeri malzemeler, yüksek ve hızlı yapışma özelliğine sahip olduklarından, sertleştikten sonra bile çok sıcak olabilirler ve açıkta kalan ciltle temas ettiklerinde yanıklara yol açabilirler.

Yapıştırıcı üreticilerinin güvenlik talimatlarına uyulmalıdır. Üretici tarafından yapıştırma için önerilen çalışma sıcaklıklarına her zaman riayet edin!

Sıcak tutkal ve benzeri malzemeler ile çalışırken yanık riskini azaltmak için koruyucu gözlük, sıcaklığa karşı koruyucu eldiven ve uzun kollu sıcaklıktan korunma elbisesi kullanınız.

Güvenlik Önlemleri – Sıcak Tutkal Sistemleri



Sıcak tutkal sistemlerinin (pompalar, tanklar, eriticiler, hortumlar) çalıştırılmasına ilişkin genel talimatlar için lütfen her bir üreticinin kendi ekipmanları için hazırlamış oldukları kullanım kılavuzlarına bakınız.

Güvenlik sembolleri

Aşağıdaki güvenlik sembolleri tehlikelere ve tehlike kaynaklarına karşı uyarıda bulunur. Bu semboller hakkında kapsamlı bilgi edinin.



Dikkat: Bu açıklamalara uyulmaması yaralanmalara, ölüme, cihazın, ve aksesuarlarının hasar görmesine yol açabilir.



Dikkat: Tehlikeli elektrik gerilimi. Bu açıklamalara uyulmaması yaralanmalara, ölüme, cihazın ve aksesuarlarının hasar görmesine yol açabilir.
Sıcak tutkal tabancaları elektrikli sistemlerdir. Konu hakkında yeterli bilgi seviyesine sahip eğitimli personel dışında müdahale edilmemesi gereklidir. Hasarlı tabancalar değiştirilmelidir.



Dikkat: Yanma tehlikesi. Sıcaklıktan korunma elbisesi, koruyucu gözlük ve sıcaklığa karşı koruyucu eldiven takınız.



Dikkat: Cihazı şebeke voltajından ayırın.



Dikkat: Sıcak Yüzey, döner veya top tipi bağlantı parçaları, ve nuzullar sıcak yüzeylerdir. Sistem çalışır haldeyken bu alanlara eldivensiz dokunmayın.



Caution: Isıtıcılı hortumlar ve sıcak tutkal tabancaları maddelerin yüksek basınç ve sıcaklık altında transferini sağlar. Montajın doğru yapılması ve sık sık kontrol edilmesi son derece önemlidir. Yanlış montaj ve hasarlı ekipmanın kullanımı, sıcak malzemelerin kontrolsüz bir şekilde salınması/sızması sonucu ciddi yaralanmalara neden olur.

Kurulum

Sıcak tutkal el tabancaları tüm testleri ve kontrolleri yapıldıktan sonra el tabancası içine yabancı madde giremeyecek şekilde bağlantı parçaları plastik tapa ile kapatılır, dışına koruyucu naylon geçirilip, kutu içerisinde sevk edilir.



1- El tabancasını kutusundan çıkarırken düşmesini önleyin, bağlantı noktalarından/kablolarından çekmeyin.
2- Döner bağlantı parçasını ısıtıcılı hortum bağlantılarına takarken çift anahtar kullanın. Bağlantıların gevşek olmadığından emin olun. Bu işlem sırasında el tabancası ve ısıtıcılı hortum elektriğe bağlı olmamalıdır.
3- Bağlantı parçaları düzgün bir şekilde bağlandıktan sonra, ısıtıcılı hortumun enerji konektörü üniteye, ardından uygulama tarafındaki konektör el tabancasına bağlanmalıdır ve konektörlerin iyi kilitlendiğinden emin olunmalıdır.
4- El tabancasının tetiğinin güvenli bir şekilde kilitlendiğinden emin olun. Tetik kilidi, GN Serisi el tabancaların sol tarafında bulunur. Tetik kilidi "OFF" konumdayken tetik çekilemez.
5- Sıcak tutkal veya yapıştırıcının kontrolsüz bir şekilde sızmasını önlemek için sıcak tutkal sisteminizi düşük basınçla çalıştırın.
6- Sistem ayarlanan sıcaklıklara ulaştığında, lütfen tüm bağlantı noktalarını tekrar sıkın ve hortum ile tabanca arasındaki bağlantı noktalarını kapatmak için kutuda bulunan 2 parçalı temas koruyucusunu takın.
7- Tetik kilidini "ON" konuma getirerek tetiği açın ve yavaşça çekin. Bu sırada tabancayı bir karton kutu veya benzeri bir şeyin üzerinde tutun. Sıcak tutkal miktarını sistem üzerindeki ayarlar yardımıyla ayarlayın.
8- Sızıntı kontrolü yapılmalıdır. Tüm kontroller tamamlandıktan sonra normal çalışma koşullarına devam edilebilir.

Kullanım Koşulları

Normal çalışma koşullarında aşağıdaki şartlara ve kurulum maddelerine uymanız durumunda ürünümüz sisteminizin gereksinimlerini eksiksiz karşılar.



1- El tabancasının etiketinde yazılı çalışma basıncı ve sıcaklık limitlerine uyun.
2- Yapıştırıcı maddelerin uygulama sıcaklık limitlerine uyulması şarttır. Sıcaklıkların aşırı yükseltilmesi tutkalın yanmasına ve sıcak tutkal sistemi içerisinde karbonlaşmanın oluşmasına sebep olur. Bunun sonucunda, sistemden gelen kir ve karbonlaşmış parçalar nedeniyle el tabancasının nozulu tıkanabilir.
3- Isı kontrol cihazı ile hortum ve el tabancası termocouple/sensörünün uyumlu olması şarttır. Uyumsuz sıcaklık kontrolü hortumun ve el tabancasının tahrip olana kadar ısınmasına izin verir.
4- PUR reaktif tutkal kullanımları için tutkal üreten firmanızın tavsiyelerine uyun.
5- El tabancası sık aralıklarla kontrol edilmeli, gerekli durumlarda üretici ile temasa geçilmelidir.

Önemli Not:

- **El tabancasını asla kabzasından veya kordonundan asmayın, her zaman tabancanın üst kısmındaki askıyı kullanın.**
- **Kullanılmadığı zamanlarda tetik kilidi herzaman kapalı “OFF” konumuna alınmalıdır.**
- **El tabancası soğuk tutkalla doluyken asla tetiği çekmeyin ve nozulları değiştirmeyin. Aksi takdirde tetik veya nozul tutucu hasar görebilir. Operasyon sıcaklıklarına ulaşmayan tabancaların ele alınmamasına,kullanıma başlanmamasına özen gösterin. Aksi halde sızdırmazlık keçeleri zarar görecektir.**

Kullanılmış El Tabancasının Sökülmesi









İçi tutkallı kullanılmış el tabancasının bakım veya depoya kaldırılması için sökülmesinde gerekli özen gösterilmelidir.

1- Sıcak tutkal sistemini çalışma sıcaklığının 2/3'üne kadar ısıtın (örneğin, çalışma sıcaklığı 150°C ise sistemi 100°C'ye kadar ısıtın), ardından elektrik bağlantılarını kesin.
2- Bağlantı rekorları henüz sıcak haldeyken, çift anahtar kullanılarak sökülmelidir. Gerekli durumlarda ısı tabancası ile bağlantı rekorlarının döner hale getirilmesi sağlanır.
3- El tabancası soğukken sistemden sökmeyin, tetiği çekmeyin ve nozulları değiştirmeyin. Aksi takdirde tetik veya nozul tutucu hasar görebilir.
4- Bağlantı noktalarında, kablo setinde veya tabanca gövdesinde hasar olması durumunda, enerji bağlantısı kesilmeli ve gerekli önlemler alınarak el tabancası yerinden çıkarılmalıdır.

**** Hasarlı el tabancası ile çalışmak cihazın hasar almasına ve yaralanmalara sebep olabilir.**

Garanti Koşulları

OGAN, sıcak tutkal el tabancalarının satılabilir kalitede olacağını ve kararlaştırılan teknik özelliklere uygun olacağını garanti eder.

Her ürün, nihai müşteriye ilk satış tarihinden itibaren maksimum 1 yıl süreyle (tek vardiya için bir yıl, iki vardiya için altı ay ve üç vardiya için 4 ay) amaçlanan kullanım için performans kusurlarından muaf olacaktır.

Yukarıda belirtilen garanti süresi içinde ortaya çıkan arıza, parça arızası vb. durumlarda ve OGAN'ın tasarım ve imalat konusunda firmamızın sorumluluğunda olduğunu açıkça kabul etmesi halinde el tabancası tamir edilecek veya alternatif el tabancası teslim edilecektir.

Ürünlerin tasarım ve imalatından kaynaklanmayan, sorumluluğumuzla ilgisi olmayan aşağıdaki durumlarda garanti koşulları geçerli değildir.

- Kullanıcıların hatalı kullanımından kaynaklanan bir arıza ve hasar.
- Kullanıcılar veya yetkisiz kişiler tarafından yapılan müdahale kaynaklı arıza ve hasar.
- Şimşek, deprem, sel hasarı, yangın vb. gibi doğal afetlerden kaynaklanan veya diğer dış faktörler nedeniyle olusan arıza ve hasarlar.
- Ürün etiketinin yerinden sökülmüş olması veya hasar gördüğü için ürün detaylarının tesbiti mümkün olmadığında.

EU-DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer : OGAN Endustriyel Isı Hortum San.Ltd.Sti.

34953 Istanbul / Turkey

Contact : Tel: +90 216 5910343 Fax : +90 216 5910340

info@ogan.com.tr www.ogan.com.tr

Product Group : GN Series Hand Guns

Product Type : GN310 / GN410 / GN600 / GN800 / GN850

Directives : EN 2014/35/EU Low Voltage Directive
EN 60519-1/2015 General safety requirement for industrial installations
EN 60519-2/2006 Safety in electroheat installations
EN 60204-1/2018 Safety of machinery - Electrical equipment

We hereby declare that in planning and manufacturing of this product the basic safety and health requirements of the EU directives mentioned above have been observed.

Feb 14th 2023

Serhat Taşgedik

Managing Director

OGAN Endüstriyel Isı Hortum San. ve Tic.Ltd.Şti.
Deri Organize Yan Sanayi Bye Sk No 31
34955 Aydınlı-Tuzla / İSTANBUL
Tuzla V.D.: 634 043 8801
Ticaret Sicil No:980536