OGAN®
Heating hose technology

OGAN GN Serisi El Tabancaları Kurulum ve Kullanım Kılavuzu



OGAN GN Serisi El Tabancalarının Genel Özellikleri

OGAN GN Serisi El Tabancaları, yapıştırıcı uygulamalarında esnekliği artırmak ve kullanım kolaylığı sağlamak amacıyla geliştirilmiştir. 210°C'ye kadar sabit çalışma sıcaklığı sunarak kesintisiz yapıştırıcı akışını garanti eder. Bu el tipi kompakt tabancalar en zorlu çalışma koşullarına dayanacak şekilde tasarlanmıştır; dayanıklı iç ve dış bileşenleri uzun servis ömrü sağlar.

- Önde gelen üreticilerin piston ve dişli pompalı eritme sistemleriyle %100 uyumludur.
- Hafif ve ergonomiktir.
- Özel formüle edilmiş plastik gövde, ekstra ısıya dayanıklı ve darbeye karşı korumalıdır.
- Döner rekorlar, hortumu bükmeden tabancanın 360° dönmesini sağlar; bu da geniş hareket alanı ve yüksek esneklik sunar.
- Küresel tip döner eklemler her yöne hareket edebilir, hortumun yükünü azaltır ve operatöre kullanım kolaylığı sağlar.
- Tetik kilit mekanizması, kullanılmadığı zamanlarda tabancanın güvenle sabitlenmesini sağlar.
- Boncuk ve püskürtme uygulamaları için standart nozullar mevcuttur; özel nozullar da geliştirilebilir.
- Alttan veya üstten hortum bağlantısına uygun olarak kurulabilir.

GN 410 Serisi Tabanca

- GN410 tabancalar, her yöne hareket edebilen küresel tip döner eklemle donatılmıştır; bu, hortumun yükünü azaltır ve operatöre kullanım kolaylığı sağlar.
- GN 410 Serisi Tabanca, Nordson Sistemleriyle %100 uyumludur.



Alttan Beslemeli



Üstten Beslemeli

Model	Alttan Beslemeli	Üstten Beslemeli
Parça No	306957S	306988S
Ağırlık	630 gr.	650 gr.
Boyutlar	210 x 175 x 44 mm.	224 x 175 x 44 mm.
Güç Kaynağı	110 - 230V AC, 50/60 HZ	
Isıtma Kapasitesi	100 W	
Isıtma Tipi	Cartridge Heater	
Sıcaklık Sensörü	Ni120	
Maks. çalışma sıcaklığı	210 °C	
Maks. Hidrolik Basınç	70 Bar	
Nozul Bağlantı Dişi	5/16" - 24 UNF	
Isıtmalı Hortum Bağlantısı	9/16" - 18 UNF	
Isıtmalı Hortum Uzunlukları (m)	1.80 - 12.00	
Nozullar ve Adaptörler	Extrusion bead nozzles, Down-apply extrusion adapter, Swirl spray adapter	

GN 310 Serisi Tabanca

- GN310 tabancalar, hortumu bükmeden tabancanın 360° dönmesini sağlayan döner rekorlarla donatılmıştır; bu geniş hareket alanı ve yüksek esneklik sağlar.
- GN310 tabancalar; Nordson, Robatech, Meler, UES, Melton, Bühnen, Preo ve Idealtech gibi tüm markaların piston pompalı eritme sistemleriyle %100 uyumludur.
- GN310 tabanca hortumu, talep üzerine oluklu esnek poliamid dış kılıfla üretilebilir.



Püskürtme



Boncuk

Model	Püskürtme	Boncuk
Ağırlık	990 gr.	920 gr.
Boyutlar	235 x 175 x 55 mm.	235 x 168 x 55 mm.
Güç Kaynağı	110 - 230V AC, 50/60 HZ	
Isıtma Kapasitesi	140 W	
Isıtma Tipi	Cartridge Heater	
Sıcaklık Sensörü	Ni120, NTC, PT100	
Maks. çalışma sıcaklığı	210 °C	
Maks. Hidrolik Basınç	70 Bar	
Nozul Bağlantı Dişi	1/2" - 20 UNF	5/16" - 24 UNF
Isıtmalı Hortum Bağlantısı	9/16" - 18 UNF	
Isıtmalı Hortum Uzunlukları (m)	1.80 - 12.00	
Nozullar ve Adaptörler	Swirl spray disc nozzles.	Extrusion bead nozzles, Down-apply extrusion adapter.

Ürün Kodu	Açıklama
Nordson, UES, Melton Uyumlu	
101206	Ni120, Oluklu hortum için
101207	Ni120, PA örgülü hortum için
Robatech Uyumlu	
163430	NTC, Oluklu hortum için
163433	NTC, PA örgülü hortum için
Meler, Bühnen, Preo, Idealtech Uyumlu	
206510	PT100, Oluklu hortum için
206500	PT100, PA örgülü hortum için

* Püskürtme versiyonu için parça numarasına “S”, Boncuk versiyonu için “B” ekleyin.

GN 600 Serisi Tabanca

- GN600 tabancalar, her yöne hareket edebilen küresel tip döner eklemle donatılmıştır; bu, hortumun yükünü azaltır ve operatöre kullanım kolaylığı sağlar.
- Kordon seti bağlantısı sayesinde GN 600 tabancalar, standart otomatik hortumlara kolayca monte edilebilir.
- GN 600 Serisi Tabanca, önde gelen üreticilerin piston pompalı eritme sistemleriyle %100 uyumludur.



Alttan Beslemeli



Üstten Beslemeli

Model	Alttan Beslemeli	Üstten Beslemeli
Ağırlık	740 gr.	740 gr.
Boyutlar	192 x 175 x 44 mm.	200 x 175 x 44 mm.
Güç Kaynağı	110 - 230V AC, 50/60 HZ	
Isıtma Kapasitesi	100 W	
Isıtma Tipi	Cartridge Heater	
Sıcaklık Sensörü	Ni120, NTC, PT100, PT1000, Fe-CuNi	
Maks. çalışma sıcaklığı	210 °C	
Maks. Hidrolik Basınç	70 Bar	
Nozul Bağlantı Dişi	5/16" - 24 UNF	
Isıtmalı Hortum Bağlantısı	9/16" - 18 UNF	
Isıtmalı Hortum Uzunlukları (m)	1.80 - 12.00	
Nozullar ve Adaptörler	Extrusion bead nozzles, Down-apply extrusion adapter	

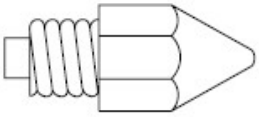
Nozullar ve Adaptörler

Kısa Boncuk Ekstrüzyon Nozulları



Ürün Kodu	Ağız Çapı (mm)
238252	0.50
238253	0.80
238254	1.00
238256	1.50
235259	2.30

Uzun Boncuk Ekstrüzyon Nozulları



Ürün Kodu	Ağız Çapı (mm)
274968	1.00
274969	1.50
274970	2.30
274971	3.30

Spiral (Swirl) Nozullar



Ürün Kodu	Ağız Çapı (mm)
860226	0.45
810381	0.75
810382	1.00
810300	1.25

Aşağı Uygulama Ekstrüzyon Adaptörü



Ürün Kodu
306981

Spiral Püskürtme Adaptörü



Ürün Kodu
306983

Güvenlik Talimatları



Bu kurulum ve kullanım kılavuzu, OGAN GN Serisi El Tabancalarının güvenli kurulumu, kullanımı, elleçlenmesi ve bakımı için önemli talimatlar içerir.

Tabancaları kurmadan ve çalıştırmadan önce, sağlanan tüm teknik ve güvenlik bilgilerini dikkatlice okuyun. Kurulum kılavuzunu anladığınızdan emin olun ve tüm güvenlik ve çalıştırma talimatlarına uyun.

Ayrıca, bu ürünü kurmadan ve çalıştırmadan önce yerel iş sağlığı ve güvenliği mevzuatına uyun. Üretici dışında yapılacak herhangi bir müdahale sistemi güvensiz hale getirir ve garantiyi geçersiz kılar. Personel, ekipman ve güvenliği hakkında kapsamlı bilgiye sahip olmalıdır.

Tabancalar yalnızca yetkili ve nitelikli personel tarafından kurulmalı, çalıştırılmalı ve bakımı yapılmalıdır. Nitelikli personel, işyerindeki kaza önleme kurallarını bilmelidir.

Güvenlik Önlemleri – Sıcak Tutkal



Sıcak tutkallarla çalışırken azami dikkat gereklidir! Sıcak tutkal veya benzeri malzemeler yüksek ve hızlı yapışma özelliğine sahiptir; bu nedenle sertleştiğinde bile hâlâ çok sıcak olabilir ve çıplak cilde temas ettiğinde yanıklara yol açabilir.

Tutkal üreticisinin güvenlik prosedürlerine uyulmalıdır. Üretici tarafından önerilen çalışma yapıştırma sıcaklıklarına her zaman uyun!

Sıcak tutkallarla çalışırken yanık riskini azaltmak için koruyucu eldiven, gözlük ve uzun kollu giysi kullanın.

Güvenlik Önlemleri – Sıcak Tutkal Sistemleri



Sıcak tutkal sistemlerinin (pompalar, tanklar, eriticiler, hortumlar) çalıştırılmasına ilişkin genel talimatlar için lütfen ilgili sıcak tutkal sisteminin kendi kılavuzuna başvurun.

Güvenlik Sembolleri

Aşağıdaki güvenlik sembolleri tehlikeleri ve tehlike kaynaklarını gösterir. Bu semboller hakkında kapsamlı bilgi edinin.



Dikkat: Bu talimatlara uyulmaması yaralanma, ölüm ve sisteme/aksesuarlara hasara yol açabilir.



Dikkat: Tehlikeli elektrik voltajı. Bu talimatlara uyulmaması yaralanma, ölüm ve sisteme/aksesuarlara hasara yol açabilir. Isıtmalı hortumlar elektrikli sistemlerdir. Konu hakkında yeterli bilgiye sahip eğitimli personel dışında müdahale edilmemelidir.



Dikkat: Yanık tehlikesi. Isıya karşı koruyucu giysi, koruyucu gözlük ve eldiven kullanın.



Dikkat: Ekipmanı şebeke voltajından ayırın.



Dikkat: Sıcak Yüzey. Döner rekorlar ve nozullar sıcak yüzeylerdir. Sistem çalışırken bu bölgelere eldiven olmadan dokunmayın.



Dikkat: Isıtmalı hortumlar ve tabancalar içinde maddeler yüksek basınç ve sıcaklık altında transfer edilir. Montajın doğru yapılması ve sık sık kontrol edilmesi son derece önemlidir. Hatalı kurulum ve hasarlı ekipman kullanımı, sıcak sıvıların kontrolsüz şekilde açığa çıkması/sızması sonucu ciddi yaralanmalara yol açar.

Kurulum

GN Serisi Tabancaların tüm test ve kontrolleri tamamlandıktan sonra, tabancaya yabancı madde girmemesi için bağlantı parçaları plastik tapalarla kapatılır; tabanca koruyucu naylonla sarılarak kutu içinde sevk edilir.



1. Tabancayı kutudan çıkarırken düşürmemeye dikkat edin, konnektörlerden/kablolardan çekerek çıkarmayın.
2. Döner rekoru hortum bağlantılarına bağlarken çift anahtar kullanın. Bağlantıların gevşek olmadığından emin olun. Bu işlem sırasında tabanca ve hortum güç kaynağına bağlı olmamalıdır.
3. Rekorlar doğru şekilde bağlandıktan sonra, hortum güç kablosu ana üniteye bağlanmalı, ardından uygulayıcı tarafındaki konnektör tabancaya bağlanmalıdır. Konnektörlerin iyice kilitlendiğinden emin olun.
4. Tabancanın tetiğinin güvenli olduğundan emin olun. Tetik kilidi, GN Serisi Tabancanın sol tarafında yer alır. Tetik kilidi “kapalı” konumdayken tetik çekilemez.
5. Kontrolsüz sıcak tutkal sızıntısını önlemek için sıcak tutkal sisteminizi düşük basınçla başlatın.
6. Sistem ayarlanan sıcaklıklara ulaştığında, tüm rekor bağlantılarını bir kez daha sıkın ve hortum ile tabanca arasındaki rekorları kapatmak için birlikte verilen 2 parçalı temas koruyucusunu takın.
7. Tetik kilidini “açık” konuma getirerek tetiği yavaşça çekin. Bunu yaparken tabancayı bir karton kutunun veya benzerinin üzerinde tutun. Sıcak tutkal cihazınızdaki regülatör aracılığıyla gerekli tutkal miktarını ayarlayın.
8. Sızıntı kontrolleri yapılmalıdır. Tüm kontroller tamamlandıktan sonra normal çalışma koşullarına devam edilebilir.

Kullanım Koşulları

Aşağıdaki koşullara ve kurulum maddelerine uyulması halinde ürünümüz, normal çalışma koşulları altında sisteminizin gereksinimlerini karşılayacaktır.



1. Tabancanın etiketinde belirtilen çalışma basıncı ve sıcaklık sınırlarına uyun.
2. Yapıştırıcıların uygulama sıcaklığı sınırlarına uyulması esastır. Sıcaklıktaki aşırı artış, tutkalın yanmasına ve sıcak tutkal sisteminde karbonlaşmaya neden olur. Bunun sonucunda tabancanın nozulu, sistemden gelen kir ve karbonlaşmış parçacıklar nedeniyle tıkanabilir.
3. Isı kontrol cihazı ile tabancanın sıcaklık sensörü uyumlu olmalıdır. Uyumsuz sıcaklık kontrolü, tabancanın hasar görene kadar ısınmasına neden olur.
4. PUR reaktif tutkallar kullanırken tutkal tedarikçinizin tavsiyelerine uyun.
5. Tabanca sık sık kontrol edilmeli, gerektiğinde üretici ile iletişime geçilmelidir.

Önemli Not

- **Tabancayı asla saptan veya kordon setinden asmayın; her zaman tabancanın üst kısmındaki askı noktasını kullanın.**
- **Kullanılmadığında tetik her zaman güvenli konuma alınmalıdır.**
- **Tabanca soğuk tutkalla doluyken asla tetiği çekmeyin ve nozul değiştirmeyin. Aksi halde tetik veya nozul yuvası hasar görür.**

Kullanılmış Tabancanın Sökülmesi

İçinde tutkal bulunan kullanılmış tabancanın bakım veya depolama amacıyla sökülmesi dikkatle yapılmalıdır.



1. Sıcak tutkal sistemini çalışma sıcaklığının 2/3'üne kadar ısıtın (örn. çalışma sıcaklığı 150°C ise sistemi 100°C'ye kadar ısıtın), ardından elektrik bağlantılarını kesin.
2. Rekorlar hâlâ sıcakken sökülmelidir; çift anahtar kullanılarak sökülmelidir. Gerektiğinde rekorları bir ısı tabancasıyla ısıtın.
3. Tabancayı sistemden soğuk haldeyken sökmeyin, tabanca soğukken tetiği çekmeyin ve nozul değiştirmeyin. Aksi halde tetik veya nozul yuvası hasar görür.
4. Konnektörlerde, kordon setinde veya tabanca gövdesinde hasar olması durumunda enerji kesilmeli ve gerekli önlemler alınarak tabanca sökülmelidir.

** **Hasarlı bir tabancayla çalışmak sisteme zarar verebilir ve yaralanmalara yol açabilir.**

Garanti Bilgisi

OGAN, GN Serisi Tabancaların satılabilir kalitede olacağını ve üzerinde anlaşılan teknik özelliklere uygun olacağını garanti eder.

Her ürün, nihai müşteriye ilk satış tarihinden itibaren en fazla 1 yıl (tek vardiya için bir yıl, iki vardiya için altı ay ve üç vardiya çalışma için dört ay) süreyle amaçlanan kullanım için performans kusurlarından ari olacaktır.

Yukarıda belirtilen garanti süresi içinde arıza, hata, parça kusuru vb. tespit edildiğinde ve OGAN bunların açıkça şirketimizin tasarım ve üretim sorumluluğuna atfedilebileceğini kabul ettiğinde, tabancalar onarılacak veya yerine alternatif bir tabanca teslim edilecektir.

Aşağıdaki, ürünlerin tasarım ve üretiminden kaynaklanan sorumluluğumuzla ilgili olmayan durumlarda garanti verilmez.

- Kullanıcının hatalı kullanımından kaynaklanan arıza ve hasar.
- Kullanıcının üründe değişiklik yapması ve yetkisiz onarımından kaynaklanan arıza.
- Yıldırım, deprem, sel baskını, yangın vb. doğal afetlerden ve diğer belirtilen dış etkenlerden kaynaklanan arıza ve hasar.
- İsim plakasının kullanıcı tarafından sökülmesi veya hasar görmesi nedeniyle ayırt edilmenin mümkün olmadığı durumlar.

AB Uygunluk Beyanı

EU-DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer: OGAN Endustriyel Isi Hortum San.Ltd.Sti., 34953 Istanbul / Turkey
Contact: Tel: +90 216 5910343 Fax: +90 216 5910340
info@ogan.com.tr www.ogan.com.tr

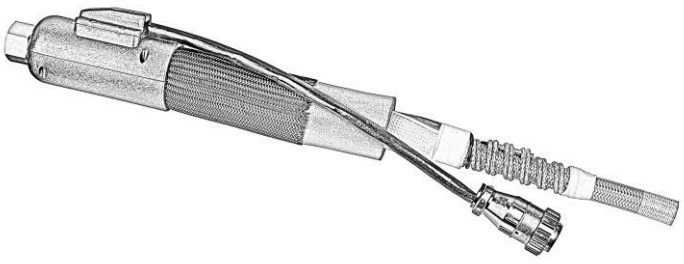
Product Group: GN Series Hand Guns
Product Type: GN310 / GN410 / GN600

Directives: EN 2014/35/EU Low Voltage Directive
EN 60519-1/2015 General safety requirement for industrial installations
EN 60519-2/2006 Safety in electroheat installations
EN 60204-1/2018 Safety of machinery - Electrical equipment

We hereby declare that in planning and manufacturing of this product the basic safety and health requirements of the EU directives mentioned above have been observed.

Feb 14th 2023

Serhat Tasgedik
Managing Director





Merkez

Ogan Endüstriyel Isı Hortum San. Ltd. Şti.
Deri OSB, 3 Nolu Giriş, Yan Sanayi Cad.
Biye Sok. No:31 Aydınlı
Tuzla 34953 İstanbul, Türkiye

Tel.: +90 216 591 0343
E-posta: info@ogan.com.tr
Web: www.ogan.com.tr

İngiltere Distribütörü

Hot Melt Services Ltd.
Unit 3, Wymeswold Industrial Park,
Burton On The Wolds,
Loughborough, LE12 5TR United Kingdom

Tel.: 01509 889 511
E-posta: services@hotmeltservices.com
Web: https://hotmeltservices.com